



"Quick-System" - Tubi corrugati > trecciati in metallo > acciaio inox > PA 12-D Al/PA 12-DB Al

## TUBO CORRUGATO SPESSORATO IN POLIAMMIDE 12 TRECCIATO IN ACCIAIO INOSSIDABILE (UL94-V2)



**Materiale:** tubo in poliammide 12, treccia in acciaio inox.

**Colore:** tubo nero, treccia argentata.

**Temperatura d'uso:** -50°C / +100°C (con punte fino a +130°C)

**Protezione IP:** IP 68, IP 69.

**Infiammabilità:** antifiamma e autoestinguente UL94-V2 secondo le specifiche CEI EN 61386.

**Normative e Certificazioni:** CE, VDE (EN/IEC 61386-23), EN 45545-2 HL2, DB (DIN 5510 Parte 2, S4/SR2/ST2), SNCF (NFF 16-101/-102, I3/F2-I4/F1), DNV-GL, LLOYD'S REGISTER, c-UR-us (file n. E86359, per le misure AD13-AD54,5), ASTM 162 / E662, GOST. Le certificazioni sono riferite al tubo corrugato.

**Caratteristiche:** il rivestimento con treccia metallica è necessario in caso di presenza di trucioli incandescenti e di scintille ed è comunque utile per rinforzare il tubo ed aumentarne sia la resistenza meccanica che la resistenza all'abrasione, all'usura, agli urti ed all'attacco dei roditori. La treccia in acciaio inox consente di ottenere un'ottima resistenza alla corrosione. Per un corretto assemblaggio professionale si consiglia di utilizzare gli specifici raccordi in metallo per tubi trecciati (tipo "RCD...") che sono caratterizzati dal doppio bloccaggio, sia sul tubo che sulla treccia. Nel caso si preferisca assemblare sul tubo i raccordi in plastica "Quick-System", si consiglia di utilizzare anche le specifiche boccole terminali in metallo (tipo "BOK-AP") utili per evitare lo sfilacciamento della treccia e per salvaguardare l'incolumità dell'operatore; se, però, non fosse possibile utilizzarle è comunque consigliabile l'applicazione di un manicotto termorestringente a copertura dell'estremità tagliente della treccia. Caratteristiche del tubo corrugato: buona flessibilità nonostante la parete spessorata che conferisce maggior robustezza. Alta resistenza ai movimenti continui come quelli delle macchine robotiche. Resistenza all'acqua, agli oli, alle benzine ed in particolare agli acidi ed ai solventi. Ottima resistenza ai carburanti, agli oli minerali, ai grassi, agli alcali, agli acidi ed alle basi. Ottima resistenza ai raggi UV. Adatto per l'utilizzo in esterno. La bassa emissione di fumi in caso di incendio lo rende particolarmente adatto per il settore ferroviario e per le applicazioni in luoghi a rischio di incendio. Non contiene né cadmio, né silicone, né alogeni. Il tubo a profilo largo, è caratterizzato da maggior resistenza meccanica e maggior flessibilità, soprattutto nelle misure più grandi, grazie al profilo delle spire più largo. Settori di applicazione: impianti elettrici (secondo DIN EN 60204), impiantistica/bordo macchina, ferroviario (applicazioni statiche e dinamiche), navale, automazione, automotive.

Resistenza alla compressione: 320 N

Resistenza agli urti: 6 J

Resistenza alla flessione continua: > 1.000.000

Resistenza alla trazione: -

(Test realizzati con tubi in dimensione AD21,2 secondo le specifiche DIN EN IEC 61386-23)



Il disegno è indicativo e le proporzioni potrebbero non corrispondere alle dimensioni in tabella o reali.



ARTICOLO	specifica	Ø esterno tubo AD	Ø int. x Ø est. mm	raggio di curvatura mm (±10%)	confezione mt.
ARTICOLO	specifica	Ø esterno tubo AD	Ø int. x Ø est. mm	raggio di curvatura mm (±10%)	confezione mt.
PA 12-D AI AD10 NERO	profilo normale	10	6x10	15	50
PA 12-D AI AD13 NERO	profilo normale	13	9,5x13	25	50
PA 12-D AI AD15,8 NERO	profilo normale	15,8	11,5x15,8	35	50
PA 12-DB AI AD21,2 NERO	profilo largo	21,2	15x21,2	50	50
PA 12-DB AI AD28,5 NERO	profilo largo	28,5	21,5x28,5	60	50
PA 12-DB AI AD34,5 NERO	profilo largo	34,5	27x34,5	70	25
PA 12-DB AI AD42,5 NERO	profilo largo	42,5	35x42,5	80	25
PA 12-DB AI AD54,5 NERO	profilo largo	54,5	46,5x54,5	100	25

NB: LE DIMENSIONI SONO RIFERITE AL TUBO CORRUGATO; INDICATIVAMENTE LA TRECCIATURA COMPORTA UN AUMENTO DI 1,5 MM SUL DIAMETRO ESTERNO.